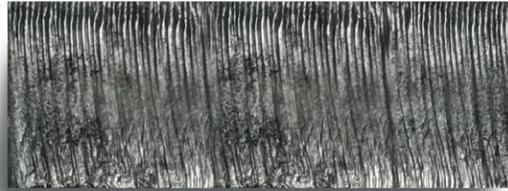
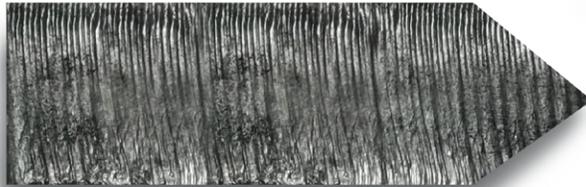


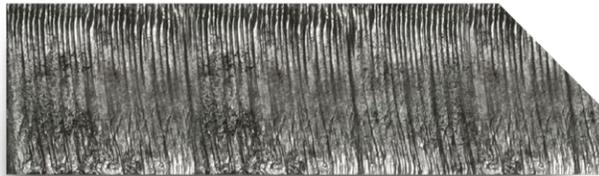
# RANGOS DE BISELES



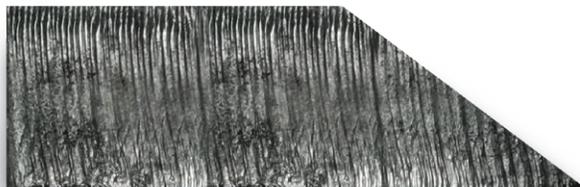
**Bisel recto 90°**



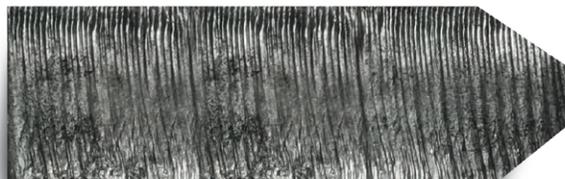
**Bisel tipo X**



**Bisel tipo Y**



**Bisel tipo V**



**Bisel tipo K**



En aplicaciones industriales, el biselado es un proceso esencial para la preparación de bordes que serán soldados, ensamblados o expuestos visualmente.

**JANLASER** cuenta con tecnología de corte láser con cabezal inclinable o sistemas de 5 ejes, es posible generar diferentes tipos de biseles con alta precisión y uniformidad, incluso en materiales de gran espesor.

Existen diversos tipos de bisel, cada uno diseñado para cumplir con requerimientos estructurales, funcionales o estéticos específicos. Entre los más utilizados en la industria se encuentran:

**Bisel recto 90°:** corte sin inclinación, utilizado en piezas planas, decorativas o de ensamble directo.

**Bisel tipo X:** doble inclinación simétrica, permite soldadura por ambos lados con máxima resistencia.

**Bisel tipo Y:** combina una sección recta con una inclinada, mejorando la penetración del cordón de soldadura.

**Bisel tipo V:** corte en ángulo hacia un solo lado, ideal para soldaduras simples a tope.

**Bisel tipo K:** variante del tipo X con zona plana central, común en estructuras de alto esfuerzo.

# BISELES EN ÁNGULO CIRCULAR

**Tecnología de precisión para cortes inclinados**

Los cortes en ángulo con tecnología láser se realizan ajustando la inclinación del cabezal láser respecto a la superficie del material. A diferencia del corte recto a 90°, este proceso permite inclinar el haz del láser para generar bordes biselados o inclinados, generalmente entre 5° y 45°, según las necesidades del diseño o del ensamble.

Este tipo de corte se utiliza principalmente para: Preparación de bordes para soldadura (V, Y o K).

Ya sea para fabricar componentes estructurales o piezas decorativas, el corte láser en ángulo ofrece máxima flexibilidad y eficiencia para tus proyectos.

Gracias al control CNC, se asegura una inclinación constante, bordes limpios incluso en piezas complejas o de gran espesor.

CORTES EN ÁNGULO  
de 5° hasta 45°



ACERO AL CARBÓN | ACERO GALVANIZADO | ACERO INOXIDABLE  
ALUMINIO | BRONCE | LATÓN

COTIZACIONES EN **24 HRS**    CORTAMOS HASTA **40 mm**    POTENCIA DE CORTE **12,000 kw**

CORTE LÁSER SIN LÍMITES



CORTAMOS CON:

**O<sub>2</sub>** & **N<sub>2</sub>**  
Oxígeno (Aire Comprimido)    Nitrógeno

**BARIPANEL®**

Km 8. Carretera Mérida Chichén Itzá, Hacienda, San Pedro  
Noh Pat, 97370 Kanasín, Yucatán

Envíanos tu proyecto a:  
[proyectos@janlaser.com](mailto:proyectos@janlaser.com)

[www.JANLASER.com](http://www.JANLASER.com)

📞 9992 68 68 92  
📞 9999 88 03 75